

Сварочные центры предназначены для изготовления различных металлоконструкций, например, двутавровых балок большого размера и нестандартной формы или балок коробчатого сечения, в том числе с несимметричным и переменным профилем, приварки усиливающих элементов к ним.

Область применения:

- Изготовление общегражданских и мостовых металлоконструкций
- Изготовление офшорных металлоконструкций и судостроение

Gantrac - сварочный центр ESAB порталного типа

Простое и точное управление сварочными головками обеспечивает оптимальные результаты сварки

- Всегда индивидуальная конфигурация оборудования для оптимального решения поставленной задачи.
- Прочная и жёсткая порталная конструкция на рельсовых тележках с приводами и обратной связью по скорости перемещения обеспечивает стабильное движение с заданной скоростью сварки.
- Высокоточные линейные направляющие обеспечивают равномерное и точное перемещения кареток вдоль горизонтальной балки.
- Проверенные временем головки А6 в сочетании с моторизованными линейными и поворотными суппортами повышенной нагрузки гарантируют широкий диапазон настроек и обеспечивают хороший доступ сварщика к изделию
- Система слежения за стыком в двух плоскостях GMH позволяет оператору сконцентрироваться на процессе сварки
- Современный цифровой блок управления сварочным процессом РЕК обеспечивает высочайший уровень качества сварки, запись режимов и производственных данных в память с возможностью переноса на внешние носители для дальнейшего анализа
- Чаще всего, на данном типе центров используется оборудование для сварки под флюсом с системами подачи и рециркуляции, которые обеспечивают непрерывный процесс, при изготовлении протяжённых сварных изделий
- Модульная конструкция большинства элементов установки позволяет в короткие сроки модифицировать его для вновь поставленной задачи



Информация для заказа

Информацию для оформления заказа можно получить у ближайшего представителя компании ESAB